



Colegio de Contadores
Públicos de Culiacán, A.C.

IMCP

Consejo Directivo
2026



INVERSIÓN:

Socios:
*\$600 + IVA

*20% desc. pronto pago

No Socios:
\$700 + IVA

NUEVO ENTORNO FISCAL Y LEGAL **EN 2026**

FECHA Y HORA: **Mié 21 de enero 3:00 a 6:00 pm (Pacífico)**

MODALIDAD: **Vía Zoom**

EXPOSITORES



CPC. JOSÉ DE JESÚS RAMOS ORTIZ

- ⚡ Socio activo del Colegio de Contadores Públicos del Norte de Sinaloa [Los Mochis]
- ⚡ Expositor en diversos cursos, seminarios y diplomados.
- ⚡ Ex Presidente de COPARMEX en Los Mochis, Sinaloa.
- ⚡ Actual presidente honorífico de Fundación Perla Ramos, AC y Socio-Director de Ramos Ortiz y Asociados, S. C. firma miembro de BHR México, SFAI Global.



DR. ADOLFO SOLÍS FARÍAS

- ⚡ Es uno de los juristas y fiscalistas más prominentes de México. Reconocido como el líder detrás del amparo colectivo más grande en la historia del país, su trayectoria combina una década de experiencia en la Secretaría de Hacienda con una exitosa práctica privada internacional.
- ⚡ Doctor en Materia Fiscal con mención Magna Cum Laude, el Dr. Solís ha asesorado a gobiernos en América Latina y Asia, y ha sido distinguido con dos Doctorados Honoris Causa por sus revolucionarias aportaciones a la ciencia tributaria. Con más de 1,250 foros internacionales como expositor, es una voz imprescindible para entender el presente y futuro del sistema jurídico y financiero.

Más Información:

✉ administracion@contadoresculiacan.mx ☎ 6677 612510

🌐 <https://contadoresculiacan.mx>

NDPC 
03 FISCAL

">\$= Scotiabank 11604289234 Clabe: 044730116042892344

Instagram: CCP Culiacán