



Colegio de Contadores  
Públicos de Culiacán, A.C.

IMCP

Consejo Directivo  
2026



INCP

Instituto del Noroeste de  
Contadores Públicos A.C.

# TALLER DECLARACIÓN ANUAL DE PERSONAS MORALES

DEL RÉGIMEN DE AGRICULTURA, GANADERÍA,  
SILVICULTURA Y PESCA DEL EJERCICIO 2024



Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos  
Norte de Sinaloa



CPC. MARCELA DE  
JESÚS ROMERO FELIX



CPC. JOSÉ DE JESUS  
RAMOS ORTIZ



**6 DE MARZO**  
15:00 A 18:00 HRS



**7 DE MARZO**  
9:00 A 1:00 HRS



**VIRTUAL  
ZOOM**

**8 PUNTOS  
NDPC  
FISCAL**

## TEMARIO:

1. DEFINICIÓN DE LAS ACTIVIDADES AGAPES SEGÚN EL CÓDIGO FISCAL DE LA FEDERACIÓN (AGRICULTURA, GANADERÍA, SILVICULTURA Y PESCA).
2. LA OBLIGACIÓN DE TRIBUTAR EN EL RÉGIMEN AGAPE.
3. ¿QUÉ ES LA EXCLUSIVIDAD EN EL RÉGIMEN AGAPE?
4. ANÁLISIS DE TODOS LOS SUPUESTOS DE TRIBUTACIÓN PARA LOS CONTRIBUYENTES AGAPES.
5. REGLAS DE RESOLUCIÓN DE FACILIDADES ADMINISTRATIVAS PARA EL RÉGIMEN AGAPE.
6. CASO PRÁCTICO DE LA DECLARACIÓN ANUAL 2024.
7. LLENADO DEL FORMULARIO 25 PARA EL RÉGIMEN AGAPE 2025.

## INVERSIÓN

SOCIOS **\$1,300**  
CLIENTES **\$1,500+IVA**

<https://registro.softevent.com.mx/evento/90>



## Más Información:

✉ [administracion@contadoresculiacan.mx](mailto:administracion@contadoresculiacan.mx) ☎ 6677 612510

🌐 <https://contadoresculiacan.mx>



Scotiabank 11604289234 Clabe: 044730116042892344



CCPCuliacán